

POLYGLASS**Polyglass PPV**

Číslo produktu: 2/30

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass PPV

Platné od: 17. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložkový, peroxidem katalyzovaný vinylesterový základní nátěr pro kovové či betonové substráty, plněný speciálními skleněnými mikrovločkami.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako základní nátěr na kovové podklady před aplikací nátěru Polyglass VE / VEF, kde se provozní teploty pohybují nad 80°C. Lze také použít pro zlepšení adheze mezi stávajícími vrstvami nátěrů Polyglass VE a opravným nátěrem nebo novým vrchním nátěrem. Použijte PPA pokud je vyžadováno.

OMEZENÍ:

Polyglass PPV nesmí být použit ve vlhkém prostředí a tam, kde je vyšší než pH 9. Silné sluneční záření způsobí rychlé vytvrzení a podstatně zkracuje přetírací interval.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání podle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz příprava podkladu Corrocoat SP1.

Beton: konzultujte s technickým servisem. Nedoporučuje se s výjimkou použití penetrace. Před nanesením je potřeba zkontrolovat přilnavost a vytvrzení.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s minimálním poměrem 30:1, s nylonovou hadicí o průměru 10 mm (3/8"). Těsnění kombinace kůže / PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Doporučená velikost trysky je 0,45 - 0,75 mm (0,018" - 0,030"), otočného typu umožňující zpětné čištění trysky, úhel paprsku 45°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a podmínek (cca. 200 barů). Pro aplikaci lze také použít štětec či váleček.

APLIKACE:

Nanášá se v jedné vrstvě, v tloušťce mokré vrstvy od 50 do 120 mikronů. Přílišná tloušťka významně prodlužuje dobu zasychání a zhoršuje vlastnosti materiálu. Prvotní vytvrzení materiálu probíhá částečně sušením na vzduchu, proto je nutné zajistit dobré větrání. Použití na beton konzultujte s technickým servisem. Materiál se nesmí aplikovat při teplotách nižších než 3°C a tam, kde během vytvrzování hrozí výskyt vysoké vlhkosti nebo pH vyšší než 9 nebo teplota nižší než 3 °C..

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA VRSTVY:

DFT není specifikována. Je třeba kontrolovat tloušťku mokré vrstvy (WFT) a během aplikace ji udržovat v rozmezí 50 až 150 mikronů.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 hmotnostní poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla).

Při teplotách nižších než 15°C přidejte katalyzátor a důkladně míchejte mechanickým míchadlem po dobu nejméně 2 minut. Při teplotách vyšších než 15°C nejprve přidejte inhibitor a 2 minuty míchejte mechanickým míchadlem. Po 3 minutách odstátí přidejte katalyzátor a zamíchejte, jak je uvedeno výše. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

Postupy aplikace jsou podobné aplikaci přípravků Polyglass, proto si před namícháním produktu prostudujte specifikace pro tyto materiály.

BALENÍ:

20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a tvrdidlo (katalyzátor) 6 měsíců v neotevřených obalech skladovaných při teplotě do 24°C, mimo dosah zdroje tepla a přímého slunečního záření.

POLYGLASS**Polyglass PPV**

Číslo produktu: 2/30

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass PPV

Platné od: 17. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Bezbarvý/světle jantarový.

TEORETICKÁ VYDATNOST:10 - 20 m²/l při tloušťce vrstvy 50 - 100 mikronů WFT.**OBJEM SUŠINY:**

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 91% obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:**Ocel:** Cca. 8 - 16 m²/l při tloušťce vrstvy 50 - 100 mikronů WFT.**Beton:** Cca. 6 - 12 m²/l při tloušťce vrstvy 50 - 100 mikronů WFT.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:1,060 g/cm³ po smíchání.**BOD VZNÍCENÍ:**

28°C

ŘEDĚNÍ:

Tento produkt se nesmí zředovat ani ředit. Použití ředidel má škodlivý vliv na vlastnosti výrobku s výjimkou případů, kdy je doporučeno použití s betonem.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyletylketon peroxidového typu Corrocoat P2.

DOBA ZASYCHÁNÍ:

Suchý na dotek s dobrou ventilací, 90 minut při teplotě 10°C a tloušťce 50 - 100 mikronů WFT.

Suchý na dotek, 50 minut při teplotě 20°C a tloušťce 50 - 100 mikronů WFT.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Je důležité dodržet maximální přetírací interval a mít na paměti, že interval se bude lišit v závislosti na klimatických podmínkách. Podle teploty a kvality větrání, ale minimálně při 20°C s dobrým větráním 1,5 hodiny. Maximální doba při 20°C 3 dny. Silné ultrafialové / sluneční záření podstatně zkracuje dobu přetírání. Po dosažení maximální doby přetíráního intervalu se hodnoty přilnavosti dosažené dalším nátěrem drasticky sníží. Jakékoliv další nanášení by v tomto okamžiku mělo být považováno za opravu s lehkým abrazivním ometením povrchu, aby byl poskytnut kotvicí profil. Styren nesmí být použit k reaktivaci povrchu – může narušit přilnavost. Je třeba zabránit znečištění aplikovaného materiálu Polyglass PPV před aplikací následujících vrstev.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyletylketon - před gelováním.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Proměnlivá podle teploty, cca. 2 hodiny při 10°C a 1 hodina při 20°C.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.